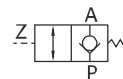




01 产品特性 >>

1. 压力保持的安全回路；
2. 防止气路断气后，气缸自走现象；
3. 单向回路设计应用；
4. 气缸瞬间停止定位精准。

02 产品图形符号 >>

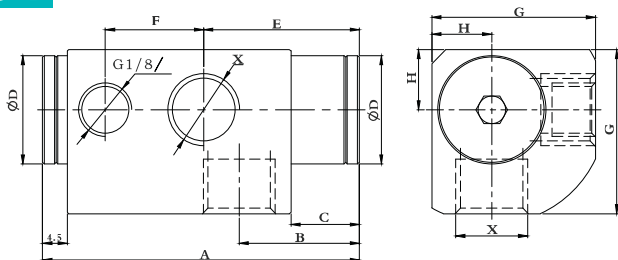


03 产品规格 >>

型号	VPC02	VPC03	VPC04
工作介质	过滤的压缩空气(润滑或未润滑), 精度40um		
使用压力范围	0.15~1.0MPa(22~145Psi)		
保证耐压力	1.5MPa (215Psi)		
工作温度	-20~70℃		
气控口径①	G1/4	G3/8	G1/2
先导口径	G1/8		
作动频率	40次/分钟		

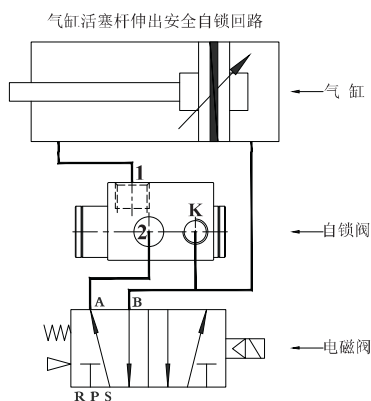
① 气口标准牙型为G牙、如要其它牙型请特别注明。

04 产品外形图及尺寸 >>



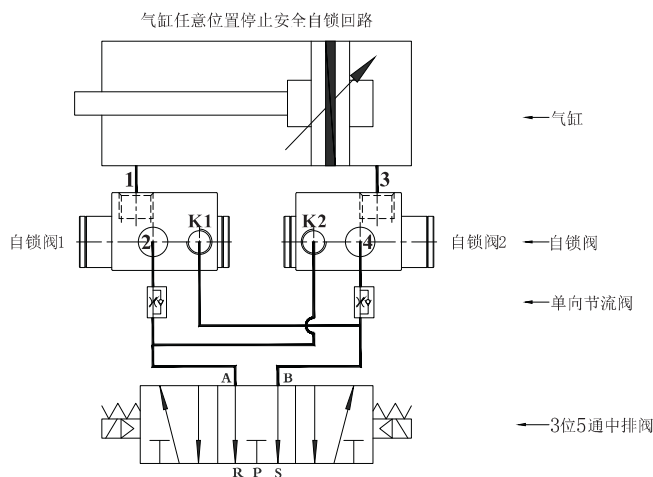
型号	A	B	C	ØD	E	F	G	H	X
VPC02	58	22	12.5	19.8	28.5	18	30	11	G1/4
VPC03	78.5	25.5	14	31.8	41	26	40	16.5	G3/8
VPC04	78.5	25.5	14	31.8	41	26	42	16.5	G1/2

05 典型应用 (压力保持) >>



工作原理:

1. 当控制口K通入控制气压时，气口1与气口2接通，此时气缸活塞两侧空气能顺利排出，气缸正常工作；
2. 当控制口K排气与大气相通时，气口1与气口2断开，此时气缸活塞一侧气体处于密闭状态，从而将活塞与活塞杆锁住不可移动。



工作原理:

1. A口进气B口排气时，气流从2口流向1口进入气缸前腔，另一路气流流向K2打开自锁阀2的阀门，使气缸后腔的气体从3口流向4口并经B口排出，气缸活塞杆可顺利全部伸出；
2. B口进气A口排气时，气流从4口流向3口进入气缸后腔，另一路气流流向K1打开自锁阀1的阀门，使气缸前腔的气体从1口流向2口并经A口排出，气缸活塞杆可顺利全部伸出；
3. 当3位5通中排阀处于中排位置时，K1与K2与大气接通排气，自锁阀1的1口与2口及自锁阀2的3口与4口均断开，气缸前腔与后腔的空气不能排出，从而达到在任何位置锁住活塞杆的目的。